

# UE Fondamentaux de l'énergie

 ECTS  
9 crédits

 Composante  
Faculté  
d'Economie de  
Grenoble (FEG)

 Période de  
l'année  
Automne (sept.  
à dec./janv.)

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

## Présentation

**Période :** Semestre 9

### Liste des enseignements

	Nature	CM	TD	TP	Crédits
Comptabilité énergétique, empreintes carbone, plans climat	MATIERE	18h			
Analyse et maîtrise de la demande d'énergie	MATIERE	18h			3 crédits
Économie de l'environnement	MATIERE	24h			3 crédits
Conférences Approches sectorielles et technologiques	MATIERE	18h			3 crédits

## Infos pratiques

### Lieu(x) ville

- > Grenoble



---

## Campus

› Grenoble - Domaine universitaire