

# UE Fondamentaux de l'énergie

 ECTS  
9 crédits

 Composante  
Faculté  
d'Economie de  
Grenoble (FEG)

 Période de  
l'année  
Automne (sept.  
à dec./janv.)

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

## Présentation

**Période :** Semestre 9

### Liste des enseignements

|  | Nature  | CM  | TD | TP | Crédits   |
|--|---------|-----|----|----|-----------|
| Comptabilité énergétique, empreintes carbone, plans climat | MATIERE | 18h |    |    |           |
| Analyse et maîtrise de la demande d'énergie                | MATIERE | 18h |    |    | 3 crédits |
| Économie de l'environnement                                | MATIERE | 24h |    |    | 3 crédits |
| Conférences Approches sectorielles et technologiques       | MATIERE | 18h |    |    | 3 crédits |

## Infos pratiques

### Lieu(x) ville

- > Grenoble



---

## Campus

› Grenoble - Domaine universitaire