UE Obtention de produits

Niveau d'étude
Bac +3

ECTS
9 crédits

Crédits ECTS Echange
9.0

Composante
UFR Physique, Ingénierie, Terre, Environnement, Mécanique (PhITEM)

Période de l'année
Toute l'année

Diplômes intégrant cet élément

- Licence professionnelle Métiers de l’industrie, conception et amélioration des processus et procédés industriels

Langue(s) d'enseignement: Français

Ouvert aux étudiants en échange: Non

Crédits ECTS Echange: 9.0

Code d'export Apogée: PAIPCUAL

Présentation

Description

- **Metal**

Descriptif : Définition et présentation des procédés : Aciérie, Forge, Fonderie, Chaudronnerie

Compétences visées : maîtrise du vocabulaire et des attentes de chacun des procédés

- **Étude de cas**

Descriptif : Mise en application sur un cas concret des connaissances en obtention de pièces

Compétences visées : Être capable de justifier l’emploi d’un procédé

Informations non contractuelles.
Dernière mise à jour le 30 juin 2026

- **Plasturgie**

Descriptif : Définition et présentation **des procédés** : Injection, Extrusion, Thermoformage… et **des matériaux** : thermoplastiques et thermodurcissables.

Compétences visées : Être capable de choisir un matériaux et une technique de transformation pour la réalisation d'une pièce plastique.

- **TP plastiques**

Descriptif : Initiation au pilotage des presses à injecter. Réglage du profil de fermeture / course de sécurité outillage. Réglage: phase dynamique /commutation / phase statique. Visualisation des défauts de remplissage.

Pré-requis recommandés : Définition et présentation des procédés : Injection, Extrusion, Thermoformage… et des matériaux : thermoplastiques et thermodurcissables.

Compétences visées : Régler et mettre en œuvre une presse à injecter. Améliorer le temps de cycle..

- **MOCN Option PM uniquement**

Descriptif : Élaboration et compréhension des gammes d'usinage. Commande numérique des machines outils : programmation, mise en oeuvre, réglage de MOCN. Optimisation des conditions de coupe.

Pré-requis recommandés : Des connaissances de base des procédés et moyens d'obtention de pièces par enlèvement de matière (Usinage). Lecture de plan de pièces.

Compétences visées : Régler et mettre en œuvre une machine outil à commande numérique. Améliorer les conditions d'usinage (coupe-temps-....).

- **Prototypage (**

Descriptif : présentation et utilisation (TP) des outils de prototypage rapide susceptibles d'être utilisés en Bureau d'Études (impression 3D, découpe laser, Stratoconception…).

Pré-requis recommandés : maîtrise d'un outil de CAO 3D.

Compétences visées : être capable de choisir une ou plusieurs technologies pour réaliser un prototype fonctionnel. Savoir adapter les pièces au procédé de prototypage retenu. Exploiter les avantages de ces outils.

- **Robotique**

Description : Stage opérateur et programmation niveau 1 effectué dans les locaux de Stäubli à Faverges

Informations non contractuelles.
Dernière mise à jour le 30 juin 2026

Compétences visées : Respecter les consignes de sécurité lors de l'utilisation de robots industriels. Etre capable de programmer un robot industriel dans le cas d'applications simples. Connaître les différents modes de déplacement (articulaire, cartésien). Programmation structurée en code VAL3. Gestions des repères de programmation.

Heures d'enseignement

CM	CM	20h
TD	TD	42h
TP	TP	68h

Période : Année

Infos pratiques

Campus

Grenoble - Domaine universitaire

Informations non contractuelles.
Dernière mise à jour le 30 juin 2026