

UE Fondamentaux de l'énergie

 ECTS
12 crédits

 Composante
Faculté
d'Economie de
Grenoble (FEG)

 Période de
l'année
Automne (sept.
à dec./janv.)

- > **Langue(s) d'enseignement:** Français
- > **Ouvert aux étudiants en échange:** Non

Liste des enseignements

	Nature	CM	TD	TP	Crédits
Comptabilité énergétique, empreintes carbone et plans climat	MATIERE		18h		6 crédits
Analyse et maîtrise de la demande d'énergie	MATIERE		18h		6 crédits

Infos pratiques

Campus

- > Grenoble - Domaine universitaire