UE Fondamentaux de l'énergie

ECTS
12 crédits

Composante
Faculté d'Economie de Grenoble (FEG)

Période de l'année
Automne (sept. à dec./janv.)

Diplômes intégrant cet élément

- Master Economie de l'environnement, de l'energie et des transports

Langue(s) d'enseignement: Français

Ouvert aux étudiants en échange: Non

Liste des enseignements

	Nature	CM	TD	TP	Crédits
Comptabilité énergétique, empreintes carbone et plans climat	MATIERE		18h		6 crédits
Analyse et maîtrise de la demande d'énergie	MATIERE		18h		6 crédits

Infos pratiques

Campus

Grenoble - Domaine universitaire

Informations non contractuelles.
Dernière mise à jour le 30 juin 2026