Analyse et maîtrise de la demande d'énergie

ECTS
6 crédits

Composante
Faculté d'Economie de Grenoble (FEG)

Période de l'année
Automne (sept. à dec./janv.)

Diplômes intégrant cet élément

- Master Economie de l'environnement, de l'energie et des transports

Langue(s) d'enseignement: Français

Ouvert aux étudiants en échange: Non

Présentation

Heures d'enseignement

TD	TD	18h

Infos pratiques

Campus

Grenoble - Domaine universitaire

Informations non contractuelles.
Dernière mise à jour le 30 juin 2026