

LP MÉTIER DE L'INDUSTRIE : CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

Parcours Contrôle, Métrologie,
Management de la Qualité (CMMQ)



**production
industrielle**
conception mécanique
**mesure
tridimensionnelle**
innovation technologique
rugosimétrie
matériaux

métrologie
manager de qualité
animation d'équipe
**Responsable mesures
et essais**
management relationnel
amélioration continue
contrôle ou qualité
communication

COMPÉTENCES DÉVELOPPÉES

- Assurer la mise en place et la supervision d'un service métrologique dans une PME du secteur industriel
- Qualifier une mesure, contrôler des pièces mécaniques (contrôles tridimensionnels et non destructifs), réaliser des mesures industrielles autres que dimensionnelles
- Mise à jour des documents du manuel qualité
- Suivi des non conformités et/ou d'une certification
- Animer une équipe et communiquer dans le cadre de la gestion d'un projet industriel

PARTENARIATS INDUSTRIELS

Entreprises partenaires en alternance :

- CREAFORM
- AMEG, GMP ATIM
- SEMATEC

PARTENARIATS PÉDAGOGIQUES

Convention de partenariat avec Formasup



ENSEIGNEMENTS / DISCIPLINES

- Mathématiques, spécifications, CAO et tableur
- Outils de l'ingénierie simultanée
- Expression-Communication
- Économie en entreprise, propriété industrielle
- Métrologie-Contrôle : les bases pour la production série
- Métrologie : les cas industriels pour la production série
- SMQ et les capteurs
- Management de la qualité Version 2015
- Outils de mesure de performance

PLATEFORMES TECHNOLOGIQUES

Suite de logiciels permettant de concevoir des produits mécaniques (PTC-Creo, SW), de préparer la production de pièces mécaniques (Esprit TNG, StartNC, Shopmill, shopturn), de préparer le contrôle dimensionnel et géométrique de pièce (Calypso, SilmaXG), de préparer l'automatisation (Siemens Automation Portal), de préparer la robotisation (Staubli Robotic).

Machines à commande numérique associées des Fraiseuses (3, 4, 5 axes), des Tour (2, 3 axes), MMT ZEISS CONTURAG2, 3 Robots Staubli, de l'injection plastique électrique de 50 Tonnes, d'électroérosion à fil 4 axes, de découpe laser à fibre 500W.

Moyens permettant la caractérisation des matériaux par des essais mécaniques, la fonderie de l'aluminium et l'étude de mécanisme par montage – démontage.

CONDITIONS D'ADMISSION

- DUT Génie Mécanique et Productique, Génie Thermique et Énergie, Mesures Physiques, Génie Industriel et Maintenance, Qualité Logistique Industrielle et Organisation
- BTS Mécanique et Automatismes Industriels, conception de produits industriels, ...
- Licence 2 sciences et technologies (en particulier mention sciences de l'ingénieur, essentiellement en spécialité GM), DEUG STPI (avec modules d'adaptation type technologique)

- Candidats bénéficiant d'une Validation d'Études Supérieures en France ou à l'étranger (VES) ou d'une validation d'acquis

MODALITÉS

- Formation accessible en formation continue
- Formation en alternance

DURÉE DES ÉTUDES

- 1 an (450 h)
- Périodes en entreprise sous contrat de travail ou convention de stage

LIEU DE FORMATION

- IUT1 Campus universitaire Génie Mécanique et Productique (GMP) 151 rue de la Papeterie 38400 Saint-Martin-d'Hères

CONTACT

- Mail : iut1.lp-cmmq.de@univ-grenoble-alpes.fr
- Tél. : 04 76 82 53 76